



Pas Reform Refrigerador de sala de ovos

Para condições climáticas confiáveis em
salas de armazenamento





Refrigerador de sala de ovos

Benefícios

Para manter condições climáticas confiáveis em salas de armazenamento de ovos, este refrigerador de ar de descarga dupla fornece um bloco de bobina altamente eficiente, baixa velocidade do ar e baixos níveis de ruído. Motores de velocidade de ventilação dupla de última geração e design fechado, motores de ventilador à prova de pulverização estão fechados em uma caixa revestida de epóxi de alumínio durável, equipada com uma construção de bandeja de gotejamento com dobradiça. Tamanho compacto e baixo perfil para o uso eficiente do espaço da sala fria. Bobina com resistentes materiais de revestimento, para uma longa vida útil do produto.

Como funciona

- O arrefecimento é conseguido por evaporação em um resfriador
- O gás refrigerador é comprimido para aumentar a sua pressão e temperatura, arrefecido até a temperatura de saturação, condensado em líquido a pressão e temperatura constantes e, finalmente, sub-refriado a uma pressão constante
- O líquido refrigerante se expande na válvula de expansão, causando uma queda considerável de temperatura e pressão que evapora
- Baixa temperatura e pressão permanecem praticamente constantes durante esta parte do ciclo. O calor necessário para a evaporação é extraído do meio a ser refrigerado.

Produtos relacionados

- Carrinho de incubação
- Carrinho de granja
- Spray umidificador
- Sensor de temperatura
- Sensor de umidade



Especificações técnicas

	HU-400-H	HU-600-H
Capacidade de refrigeração	> 5 kW	> 9 kW
Capacidade de aquecimento	> 3 kW	> 3 kW
Potência instalada	> 3.5 kW	> 4 kW
Refrigerador	> R407C	> R407C
Material	> Alumínio revestido com epóxi	> Alumínio revestido com epóxi
Dimensões (CxLxA)	> 2300 x 1200 x 1000 mm	> 2300 x 1200 x 1000 mm
Peso	> 125 kg	> 150 kg



Bovendorpsstraat 11
7038 CH Zeddam
The Netherlands

Phone +31 314 659 111
info@pasreform.com
www.pasreform.com